



Descrição

O sistema Tork Papel Higiénico Folha a Folha oferece um dispensador folha a folha higiénico, que reduz o desperdício e os custos de manutenção. O Tork Papel Higiénico Folha a Folha Suave oferece um aspeto e toque requintados e desempenho superior. O sistema é ideal para espaços com um volume de tráfego baixo a médio, especialmente em ambientes de cuidados de saúde e HoReCa.

- Capacidade elevada
- Controle os custos
- Uma folha higiénica de cada vez
- Utilização para o público em geral
- Premium
- Nunca fique sem papel
- Higiene

Certificações de produtos

SmartOne®

















Tork Premium

Detalhes do produto

Folha	2
Largura Desdobrado	11 cm
Impressão	Não
Comprimento sem dobras	19 cm
Sistema	T3
Cor	Branco

Dados de transporte

	Unidade do consumidor (CON)	Unidade de transporte (TRP)	Palete (PAL)
EAN	7310791142739	7310791004242	7322540166927
Material de embalagem	Banderole	Carton	-
Unidades	252	7560 (30 CON)	317520 (42 TRP)
Altura	95 mm	247 mm	1 879 mm
Comprimento	95 mm	501 mm	1 200 mm
Largura	110 mm	296 mm	800 mm
Peso bruto	181,93 g	5,79 kg	243,18 kg
Peso líquido	179,07 g	5,37 kg	225,63 kg
Volume	0,99 dm3	36,63 dm3	1,8 m3
Camadas por palete	-	-	7
TRP por Camadas	-	-	6

Produtos compatíveis



Tork Disp.Papel Higiénico Folha-folha br 556000



Tork Disp.Papel Higiénico Folha-folha ne 556008

Ambiental

Conteúdo

O produto é fabricado a partir de

Fibras frescas

Fibras recicladas

Químicos

O material da embalagem é feito de papel ou plástico.

Material	<p>Fibras frescas e fibras recicladas</p> <p>No processo de fabrico de papel são usadas fibras frescas e papel reciclado. A seleção da pasta é feita com base nos requisitos dos produtos e na disponibilidade da pasta, de modo a ser utilizada da forma mais eficaz.</p> <p>A reciclagem de papel é uma forma eficaz de utilização de recursos, uma vez que as fibras da madeira são usadas mais do que uma vez.</p> <p>São exigidos elevados padrões em termos da qualidade e pureza do papel reciclado, os quais abrangem cada fase da cadeia (recolha, seleção, transporte, armazenamento, utilização), de forma a garantir produtos seguros e higiénicos.</p> <p>As fibras recicladas podem ser produzidas a partir de diferentes tipos de papel reciclado, como papel de jornal recolhido, revistas, resíduos de escritório, copos de papel, caixas de bebidas, caixas de papelão ondulado e toalhas de mão de papel. Para cada produto é feita a escolha do tipo de papel reciclado a utilizar, dependendo dos seus requisitos específicos em termos de propriedades de desempenho e brilho. O papel é dissolvido em água, lavado, tratado com químicos a altas temperaturas e peneirado para separar as impurezas.</p> <p>A pasta de fibra fresca é produzida a partir de madeiras macias e madeiras duras. A madeira é sujeita a processos químicos e/ou mecânicos, nos quais as fibras de celulose são separadas e a lignina e outros resíduos são removidos.O branqueamento da pasta, usada para lenços de papel, é principalmente um processo para remover substâncias que podem ter um efeito negativo em propriedades importantes do produto acabado, como pureza, absorção, resistência e cor da pasta. Existem atualmente dois diferentes métodos para branqueamento da pasta de fibra fresca: Sem utilização de cloro elementar (Elemental Chlorine Free, ECF), em que se utiliza dióxido de cloro, e totalmente livre de cloro (Totally Chlorine Free, TCF), em que se utiliza ozono, oxigénio e peróxido de hidrogénio.</p> <p>O branqueamento da pasta de fibra reciclada é efetuado com agentes de branqueamento sem cloro (peróxido de hidrogénio e ditionito de sódio).</p>
----------	---

Químicos

Todos os químicos (adjuvantes tecnológicos e aditivos) são avaliados segundo uma perspetiva de segurança ambiental, da saúde no trabalho e do próprio produto.

Utilizamos aditivos para controlar o desempenho do produto:

- Agentes de resistência em húmido (para papel de limpeza e toalhas de mãos)
- Agentes de resistência em seco (utilizados em conjunto com o tratamento mecânico da pasta de modo a fabricar produtos resistentes tal como os panos de remoção de sujidade)
- Para papéis coloridos, são adicionados corantes e fixadores (de modo a garantir a fixação perfeita da cor)
- Para produtos impressos, aplicam-se tintas de impressão (pigmentos com diluentes e fixadores)
- Para produtos de folhas múltiplas, usamos normalmente uma cola solúvel em água de modo a garantir a integridade do produto

Na maioria das nossas fábricas não adicionamos branqueadores óticos, embora sejam frequentemente aplicados em papel reciclado, uma vez que este é usado em papel de impressão.

Não utilizamos amaciadores para produtos de higiene profissionais.

A elevada qualidade do produto é garantida através de sistemas de gestão de higiene e qualidade ao longo dos processos de produção, armazenamento e transporte.

De modo a manter um processo estável e a qualidade do produto, o processo de fabrico de papel é apoiado pelos seguintes químicos/adjuvantes tecnológicos:

- agentes antiespuma (agentes tensioativos e dispersantes)
- controlo de pH (hidróxido de sódio e ácido sulfúrico)
- auxiliares de retenção (químicos que ajudam a aglomerar pequenas fibras para evitar a perda das mesmas)
- Químicos de revestimento (que ajudam a controlar a crepagem do papel, tornando-o suave e absorvente)

Para reutilizarmos as aparas das fábricas de papel e utilizarmos fibras recicladas, usamos:

- Agentes auxiliares no fabrico de pasta de papel (químicos que ajudam a desagregar o papel resistente em húmido)
- Químicos de floculação (que ajudam a remover as tintas de impressão e agentes de enchimento do papel reciclado)
- Agentes branqueadores (para aumentar o brilho da pasta do papel reciclado)

Na limpeza das nossas águas residuais e para efeitos de tratamento biológico, utilizamos agentes de floculação e nutrientes de modo a garantir que as nossas fábricas não têm qualquer impacto negativo na qualidade da água.

Certificação ambiental

Este produto é certificado com o rótulo ecológico da UE com o número SE/004/001.

Este produto é certificado pela FSC® com o número SA-COC-008266.

Embalagem

Cumprimento da diretiva relativa a embalagens e resíduos de embalagens (94/62/CE): Sim

Data de criação do artigo e revisão mais recente do artigo

Data de emissão: 18-05-2019
Data de revisão: 01-12-2025

Produção

Este produto é produzido na fábrica de Skelmersdale - GB e certificado de acordo com ISO 9001, ISO 14001 (Environmental management systems), OHSAS 18001 e FSC Chain-Of-Custody.

Destruição

Este produto pode ser eliminado na rede normal de esgotos da comunidade.



Tork Papel Higiénico Suave Folha a Folha

114273

Essity Portugal Lda, Av. D. João II, nº 43, Torre Fernão de Magalhães, 6º Piso, PT-1990-084 Lisboa, Portugal