

# Tork Mid-Size Rolo de Papel Higiénico da Linha Advanced

127530



## Descrição

O Tork Mid-Size Dispensador para dois Rolos de Papel Higiénico é um sistema moderno e eficiente para casas de banho com um volume de tráfego reduzido a médio, altamente focado na satisfação dos clientes. Garante uma elevada eficiência e que os clientes têm sempre papel higiénico disponível. O Tork Papel Higiénico em Rolo de Tamanho Médio da Linha Advanced permite equilibrar a relação custo e desempenho.

- Rolos compactos de tamanho médio
- Uma elegante decoração: desenhado para causar uma boa impressão
- Capacidade elevada
- Nunca fique sem papel
- Advanced
- Embalagem Tork Easy Handling®

## Certificações de produtos



## Detalhes do produto

Relevo	Sim
Impressão	Não
Diâmetro do rolo	13,2 cm
Comprimento do rolo	100 m
Folha	2
Largura do rolo	9,9 cm
Diâmetro interior do núcleo	3,5 cm
Sistema	T6
Cor	Branco

## Dados de transporte

	Unidade do consumidor (CON)	Unidade de transporte (TRP)	Palete (PAL)
<b>EAN</b>	7322540475876	7322540475883	7322540736557
<b>Material de embalagem</b>	none	Carton	-
<b>Unidades</b>	1	27 (27 CON)	972 (36 TRP)
<b>Altura</b>	99 mm	314 mm	2 034 mm
<b>Comprimento</b>	132 mm	403 mm	1 200 mm
<b>Largura</b>	132 mm	403 mm	800 mm
<b>Peso bruto</b>	321,85 g	9,18 kg	330,59 kg
<b>Peso líquido</b>	306,9 g	8,29 kg	298,31 kg
<b>Volume</b>	1,73 dm <sup>3</sup>	51 dm <sup>3</sup>	1,84 m <sup>3</sup>
<b>Camadas por palete</b>	-	-	6
<b>TRP por Camadas</b>	-	-	6

# Tork Mid-Size Rolo de Papel Higiénico da Linha Advanced

127530

## Produtos compatíveis



TorkMid-Size Disp.Duplo Rolo papel hig  
557500



TorkMid-Size Disp.Duplo Rolo papel hig  
557508

## Ambiental

### Conteúdo

O produto é fabricado a partir de

Fibras recicladas  
Químicos

O material da embalagem é feito de papel ou plástico.

### Material

Fibras recicladas

A reciclagem de papel é uma forma eficaz de utilização de recursos, uma vez que as fibras da madeira são usadas mais do que uma vez.

São exigidos elevados padrões em termos da qualidade e pureza do papel reciclado, os quais abrangem cada fase da cadeia (recolha, seleção, transporte, armazenamento, utilização), de forma a garantir produtos seguros e higiénicos.

As fibras recicladas podem ser produzidas a partir de diferentes tipos de papel reciclado, como papel de jornal recolhido, revistas, resíduos de escritório, copos de papel, caixas de bebidas, caixas de papelão ondulado e toalhas de mão de papel. Para cada produto é feita a escolha do tipo de papel reciclado a utilizar, dependendo dos seus requisitos específicos em termos de propriedades de desempenho e brilho. O papel é dissolvido em água, lavado, tratado com químicos a altas temperaturas e peneirado para separar as impurezas.

O branqueamento da pasta, usada para lenços de papel, é principalmente um processo para remover substâncias que podem ter um efeito negativo em propriedades importantes do produto acabado, como pureza, absorção, resistência e cor da pasta.

O branqueamento da pasta de fibra reciclada é efetuado com agentes de branqueamento sem cloro (peróxido de hidrogénio e ditionito de sódio). Alguns dos nossos produtos são branqueados e outros não.

Para produtos branqueados, utilizamos agentes branqueadores (de modo a aumentar o brilho da pasta do papel reciclado).

### Químicos

Todos os químicos (adjuvantes tecnológicos e aditivos) são avaliados segundo uma perspetiva de segurança ambiental, da saúde no trabalho e do próprio produto.

Utilizamos aditivos para controlar o desempenho do produto:

- Agentes de resistência em húmido (para papel de limpeza e toalhas de mãos)
- Agentes de resistência em seco (utilizados em conjunto com o tratamento mecânico da pasta de modo a fabricar produtos resistentes tal como os panos de remoção de sujidade)

# Tork Mid-Size Rolo de Papel Higiénico da Linha Advanced

127530

- Para papéis coloridos, são adicionados corantes e fixadores (de modo a garantir a fixação perfeita da cor)
- Para produtos impressos, aplicam-se tintas de impressão (pigmentos com diluentes e fixadores)
- Para produtos de folhas multiplas, usamos normalmente uma cola solúvel em água de modo a garantir a integridade do produto

Na maioria das nossas fábricas não adicionamos branqueadores óticos, embora sejam frequentemente aplicados em papel reciclado, uma vez que este é usado em papel de impressão.

Não utilizamos amaciadores para produtos de higiene profissionais.

A elevada qualidade do produto é garantida através de sistemas de gestão de higiene e qualidade ao longo dos processos de produção, armazenamento e transporte.

De modo a manter um processo estável e a qualidade do produto, o processo de fabrico de papel é apoiado pelos seguintes químicos/adjuvantes tecnológicos:

- agentes antiespuma (agentes tensioativos e dispersantes)
- controlo de pH (hidróxido de sódio e ácido sulfúrico)
- auxiliares de retenção (químicos que ajudam a aglomerar pequenas fibras para evitar a perda das mesmas)
- Químicos de revestimento (que ajudam a controlar a crepagem do papel, tornando-o suave e absorvente)

Para reutilizarmos as aparas das fábricas de papel e utilizarmos fibras recicladas, usamos:

- Agentes auxiliares no fabrico de pasta de papel (químicos que ajudam a desagregar o papel resistente em húmido)
- Químicos de floculação (que ajudam a remover as tintas de impressão e agentes de enchimento do papel reciclado)
- Agentes branqueadores (para aumentar o brilho da pasta do papel reciclado)

Na limpeza das nossas águas residuais e para efeitos de tratamento biológico, utilizamos agentes de floculação e nutrientes de modo a garantir que as nossas fábricas não têm qualquer impacto negativo na qualidade da água.

<b>Certificação ambiental</b>	Este produto é certificado com o rótulo ecológico da UE com o número SE/004/001. Este produto é certificado pela FSC® com o número SA-COC-008266.
<b>Embalagem</b>	Cumprimento da diretiva relativa a embalagens e resíduos de embalagens (94/62/CE): Sim
<b>Data de criação do artigo e revisão mais recente do artigo</b>	Data de emissão: 23-08-2019 Data de revisão: 16-01-2026
<b>Produção</b>	Este produto é produzido na fábrica de Cuijk - NL e certificado de acordo com ISO 9001, BRC-IP, ISO 14001 (Environmental management systems), ISO 45001 e FSC Chain-Of-Custody.
<b>Destrução</b>	Este produto pode ser eliminado na rede normal de esgotos da comunidade.

**Essity Portugal Lda, Av. D. João II, nº 43, Torre Fernão de Magalhães, 6º Piso, PT-1990-084 Lisboa, Portugal**