



### Descrição

O Tork Reflex™ Papel de Limpeza Plus multiusos 2 folhas é o papel perfeito para absorver líquidos e para a secagem manual de superfícies. Este papel pode ser utilizado no Tork Reflex™ Dispensador Alimentação Central Folha a Folha, adequado ao ritmo de trabalho da sua equipa, reduzindo o consumo e minimizando o risco de contaminação cruzada.

- Um sistema de distribuição folha a folha – reduz o consumo em até 37%.
- SmartCore® remoção central – para uma reposição rápida e simples.
- Boa absorção para limpar derrames, ajuda a remover os líquidos mais rapidamente
- Suave, resistente e simultaneamente absorvente, este papel oferece uma secagem mais eficiente com menos desperdício
- 100% reciclado
- Multiusos
- Remoção fácil do núcleo
- Reduza o consumo

### Certificações de produtos



### Detalhes do produto

Número de folhas	450
Largura do rolo	19,4 cm
Diâmetro do rolo	18,5 cm
Relevo	Não
Diâmetro interior do núcleo	5,9 cm
Impressão	Não
Comprimento da folha	33,5 cm
Folha	2
Comprimento do rolo	150,75 m
Sistema	M4
Cor	Branco

### Dados de transporte

	Unidade do consumidor (CON)	Unidade de transporte (TRP)	Palete (PAL)
EAN	3133200063227	3133200063234	3133200063241
Material de embalagem	none	Plastic	-
Unidades	1	6 (6 CON)	144 (24 TRP)
Altura	194 mm	194 mm	1 314 mm
Comprimento	185 mm	555 mm	1 200 mm
Largura	185 mm	370 mm	800 mm
Peso bruto	1 046,45 g	6,32 kg	151,63 kg
Peso líquido	1 023,59 g	6,14 kg	147,4 kg
Volume	6,64 dm3	39,84 dm3	0,96 m3
Camadas por palete	-	-	6
TRP por Camadas	-	-	4

## Produtos compatíveis



Tork Reflex Sing Sh Cf disp Turquoise  
473180



Tork Reflex Portab Cf Start Pack Turq  
473186



Tork Reflex Sing Sh Cf disp White  
473190



Tork Reflex Sing Sh Cf disp Black  
473191

## Ambiental

### Conteúdo

O produto é fabricado a partir de

Fibras recicladas  
Químicos

O material da embalagem é feito de papel ou plástico.

### Material

Fibras recicladas

A reciclagem de papel é uma forma eficaz de utilização de recursos, uma vez que as fibras da madeira são usadas mais do que uma vez.

São exigidos elevados padrões em termos da qualidade e pureza do papel reciclado, os quais abrangem cada fase da cadeia (recolha, seleção, transporte, armazenamento, utilização), de forma a garantir produtos seguros e higiénicos.

As fibras recicladas podem ser produzidas a partir de diferentes tipos de papel reciclado, como papel de jornal recolhido, revistas, resíduos de escritório, copos de papel, caixas de bebidas, caixas de papelão ondulado e toalhas de mão de papel. Para cada produto é feita a escolha do tipo de papel reciclado a utilizar, dependendo dos seus requisitos específicos em termos de propriedades de desempenho e brilho. O papel é dissolvido em água, lavado, tratado com químicos a altas temperaturas e peneirado para separar as impurezas.

O branqueamento da pasta, usada para lenços de papel, é principalmente um processo para remover substâncias que podem ter um efeito negativo em propriedades importantes do produto acabado, como pureza, absorção, resistência e cor da pasta.

O branqueamento da pasta de fibra reciclada é efetuado com agentes de branqueamento sem cloro (peróxido de hidrogénio e ditionito de sódio). Alguns dos nossos produtos são branqueados e outros não.

Para produtos branqueados, utilizamos agentes branqueadores (de modo a aumentar o brilho da pasta do papel reciclado).

### Químicos

Todos os químicos (adjuvantes tecnológicos e aditivos) são avaliados segundo uma perspetiva de segurança ambiental, da saúde no trabalho e do próprio produto.

Utilizamos aditivos para controlar o desempenho do produto:

- Agentes de resistência em húmido (para papel de limpeza e toalhas de mãos)
- Agentes de resistência em seco (utilizados em conjunto com o tratamento mecânico da pasta de modo a fabricar produtos resistentes tal como os panos de remoção de sujidade)

- Para papéis coloridos, são adicionados corantes e fixadores (de modo a garantir a fixação perfeita da cor)
- Para produtos impressos, aplicam-se tintas de impressão (pigmentos com diluentes e fixadores)
- Para produtos de folhas múltiplas, usamos normalmente uma cola solúvel em água de modo a garantir a integridade do produto

Na maioria das nossas fábricas não adicionamos branqueadores óticos, embora sejam frequentemente aplicados em papel reciclado, uma vez que este é usado em papel de impressão.

Não utilizamos amaciadores para produtos de higiene profissionais.

A elevada qualidade do produto é garantida através de sistemas de gestão de higiene e qualidade ao longo dos processos de produção, armazenamento e transporte.

De modo a manter um processo estável e a qualidade do produto, o processo de fabrico de papel é apoiado pelos seguintes químicos/adjuvantes tecnológicos:

- agentes antiespuma (agentes tensioativos e dispersantes)
- controlo de pH (hidróxido de sódio e ácido sulfúrico)
- auxiliares de retenção (químicos que ajudam a aglomerar pequenas fibras para evitar a perda das mesmas)
- Químicos de revestimento (que ajudam a controlar a crepagem do papel, tornando-o suave e absorvente)

Para reutilizarmos as aparas das fábricas de papel e utilizarmos fibras recicladas, usamos:

- Agentes auxiliares no fabrico de pasta de papel (químicos que ajudam a desagregar o papel resistente em húmido)
- Químicos de floculação (que ajudam a remover as tintas de impressão e agentes de enchimento do papel reciclado)
- Agentes branqueadores (para aumentar o brilho da pasta do papel reciclado)

Na limpeza das nossas águas residuais e para efeitos de tratamento biológico, utilizamos agentes de floculação e nutrientes de modo a garantir que as nossas fábricas não têm qualquer impacto negativo na qualidade da água.

Contacto com alimentos	Este produto cumpre os requisitos legislativos para materiais em contacto com alimentos, confirmado por uma certificação externa realizada de forma independente. O produto é seguro para limpeza de superfícies que estão em contacto com alimentos e que possam também, pontualmente, entrar em contacto com géneros alimentícios durante um curto espaço de tempo.
Certificação ambiental	Este produto é certificado com o rótulo ecológico da UE com o número SE/004/001.  Este produto é certificado pela FSC® com o número SA-COC-008266.
Embalagem	Cumprimento da diretiva relativa a embalagens e resíduos de embalagens (94/62/CE): Sim
Data de criação do artigo e revisão mais recente do artigo	Data de emissão: 21-02-2024 Data de revisão: 16-01-2026
Produção	Este produto é produzido na fábrica de Hondouville - FR e certificado de acordo com ISO 9001, ISO 14001 (Environmental management systems), BRC-IoP, ISO 45001, ISO 50001 e FSC Chain-Of-Custody.
Disposal/destruction of used product	This product is used both for personal hygiene and for industrial processes. When used in industrial processes the product might through use be contaminated with different substances.



# Tork Reflex™ Papel de Remoção Extra Alimentação Central

473472

This will determine how the used product will be handled / disposed of /destructured. The product itself is suitable for incineration. If used in industrial processes contact local authorities before destruction. When used for personal hygiene it can be collected together with household waste.

Essity Portugal Lda, Av. D. João II, nº 43, Torre Fernão de Magalhães, 6º Piso, PT-1990-084 Lisboa, Portugal