



## Descrição

Proporcione aos seus clientes o conforto do lar, fora de casa, com o Tork Papel Higiénico Convencional de qualidade Premium. Este suave papel higiénico tem um aspeto e toque de qualidade superior, sendo o seu desempenho adequado para casas de banho com pouco tráfego.

- Toalhetes de papel suave, com elevado nível de brilho para transmitir uma impressão duradoura
- Uma elegante decoração: desenhado para causar uma boa impressão
- Rolos extralongos: menos recargas, reduzem a necessidade de manutenção
- Premium
- Utilização para o público em geral
- Relevo

## Certificações de produtos



## Detalhes do produto

Relevo	Sim
Número de folhas	405
Impressão	Não
Diâmetro do rolo	12 cm
Comprimento do rolo	49,82 m
Comprimento da folha	12,3 cm
Folha	2
Largura do rolo	9,2 cm
Diâmetro interior do núcleo	3,7 cm
Sistema	T4
Cor	Branco

## Dados de transporte

	Unidade do consumidor (CON)	Unidade de transporte (TRP)	Palete (PAL)
EAN	7322540739695	7322540739688	7322542086582
Material de embalagem	Plastic	Plastic	-
Unidades	6	42 (7 CON)	756 (18 TRP)
Altura	184 mm	184 mm	1 254 mm
Comprimento	120 mm	840 mm	1 200 mm
Largura	360 mm	360 mm	800 mm
Peso bruto	938,42 g	6,61 kg	118,89 kg
Peso líquido	907,43 g	6,35 kg	114,34 kg
Volume	7,95 dm3	55,64 dm3	1 m3
Camadas por palete	-	-	6
TRP por Camadas	-	-	3

### Ambiental

#### Conteúdo

O produto é fabricado a partir de

Fibras frescas

O material da embalagem é feito de papel ou plástico.

#### Material

Fibras frescas

A Essity tem a meta ambiciosa de que todas as matérias-primas derivadas de fibras frescas à base de madeira usadas na produção dos nossos produtos sejam certificadas de acordo com o FSC® ou o Programa de Apoio à Certificação Florestal (Program for the Endorsement of Forest Certification, PEFC™). Além disso, todas as fibras frescas à base de madeira devem cumprir a norma de “Madeira Controlada” da FSC®, incluindo verificação por terceiros. A Política de Fornecimento de Fibras da Essity descreve isto mais detalhadamente e pode ser encontrada em [www.essity.com](http://www.essity.com).

A pasta de fibra fresca é produzida a partir de madeiras macias e madeiras duras. A madeira é sujeita a processos químicos e/ou mecânicos, nos quais as fibras de celulose são separadas e a lignina e outros resíduos são removidos.

O branqueamento é um processo de limpeza das fibras, sendo que o objetivo é obter uma pasta brilhante e também uma certa pureza da fibra, de modo a atingir a qualidade exigida para produtos de higiene e, em alguns casos, cumprir as exigências de segurança alimentar.

#### Químicos

Todos os químicos (adjuvantes tecnológicos e aditivos) são avaliados segundo uma perspetiva de segurança ambiental, da saúde no trabalho e do próprio produto.

Utilizamos aditivos para controlar o desempenho do produto:

- Agentes de resistência em húmido (para papel de limpeza e toalhas de mãos)
- Agentes de resistência em seco (utilizados em conjunto com o tratamento mecânico da pasta de modo a fabricar produtos resistentes tal como os panos de remoção de sujidade)
- Para papéis coloridos, são adicionados corantes e fixadores (de modo a garantir a fixação perfeita da cor)
- Para produtos impressos, aplicam-se tintas de impressão (pigmentos com diluentes e fixadores)
- Para produtos de folhas múltiplas, usamos normalmente uma cola solúvel em água de modo a garantir a integridade do produto

Na maioria das nossas fábricas não adicionamos branqueadores óticos.

Não utilizamos amaciadores para produtos de higiene profissionais.

A elevada qualidade do produto é garantida através de sistemas de gestão de higiene e qualidade ao longo dos processos de produção, armazenamento e transporte.

De modo a manter um processo estável e a qualidade do produto, o processo de fabrico de papel é apoiado pelos seguintes químicos/adjuvantes tecnológicos:

- agentes antiespuma (agentes tensioativos e dispersantes)
- controlo de pH (hidróxido de sódio e ácido sulfúrico)
- auxiliares de retenção (químicos que ajudam a aglomerar pequenas fibras para evitar a perda das mesmas)
- Químicos de revestimento (que ajudam a controlar a crepagem do papel, tornando-o suave e absorvente)

Para reutilizarmos as aparas das fábricas de papel, utilizamos:

- Agentes auxiliares no fabrico de pasta de papel (químicos que ajudam a desagregar o papel resistente em húmido)

Na limpeza das nossas águas residuais e para efeitos de tratamento biológico, utilizamos agentes de floculação e nutrientes de modo a garantir que as nossas fábricas não têm qualquer impacto negativo na qualidade da água.

Certificação ambiental	<p>Este produto é certificado com o rótulo ecológico da UE com o número SE/004/001.</p> <p>Este produto é certificado pela FSC® com o número SA-COC-008266.</p>
Embalagem	Cumprimento da diretiva relativa a embalagens e resíduos de embalagens (94/62/CE): Sim
Data de criação do artigo e revisão mais recente do artigo	<p>Data de emissão: 15-12-2023</p> <p>Data de revisão: 22-01-2025</p>
Produção	Este produto é produzido na fábrica de Valls - ES e certificado de acordo com ISO 9001, ISO 14001 (Environmental management systems), OHSAS 18001 e FSC Chain-Of-Custody.
Destruição	Este produto pode ser eliminado na rede normal de esgotos da comunidade.

Essity Portugal Lda, Av. D. João II, nº 43, Torre Fernão de Magalhães, 6º Piso, PT-1990-084 Lisboa, Portugal